



Instrukcja montażu połączenia Super-Screw

Niezbędne narzędzia:

- kątownik
- linijka i przymiar
- odpowiedni nóż
- marker
- miernik grubości taśmy
- drewniana płaska powierzchnia (deski, płyty)
- przyrząd do usuwania gumy
- wkrętarka akumulatorowa lub pneumatyczna
- wkrętak Bit PZ 2 lub PZ 3

Przebieg:

- 1.) Dokładnie zmierzyć grubość i szerokość taśmy, dobrać odpowiednią wielkość połączenia (zob. tabela doboru).

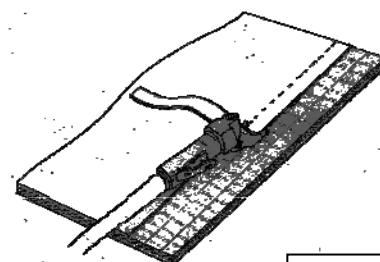
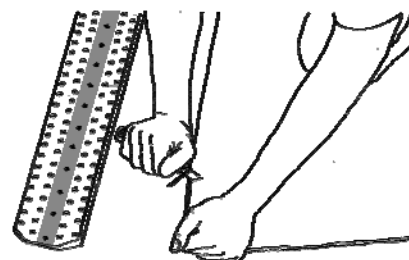
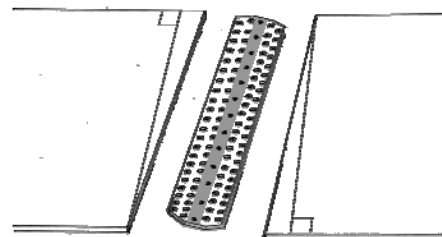
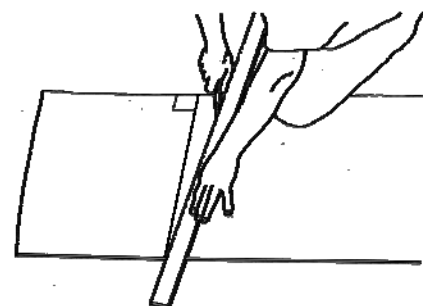
- 2.) Przeciąć taśmę pod kątem ca. 10 stopni. Dzięki temu uzyskujemy lepsze przejście przez bęben i zgarniacz.

Zaznaczyć z jednej strony przesunięcie o 10 stopni (10 cm na 1 m szer. taśmy) w stosunku do kąta prostego i przeciąć.

Podobnie postąpić z drugą połową taśmy w odwrotnym kierunku, zwracając przy tym uwagę na skrócenie taśmy.

- 3.) Fazować obcięte końcówki taśmy:
 - przy taśmach krótkich < 100 m trzeba utworzyć fazę (il. A), aby zapewnić równomierne ich przesuwanie
 - przy dłuższych taśmach trzeba utworzyć niewielki stopień, aby zapobiec ich obniżeniu się.

- 4.) Powłokę taśmy oczyścić (obustronnie) obcęgi, strugiem do taśm lub szlifierką kątową, aby ułatwić przejście połączenia przez zgarniacz (połączenie musi być wpuszczony!).



Przebieg / ciąg dalszy:

- 5.) Pierwszą stroną taśmy wsunąć w łącznik i mocno dobić do tulejek dystansujących.

Podłożyć deskę pod łącznik.
Nie wolno wkręcać nad bębnem!

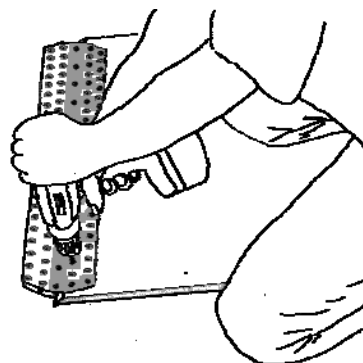
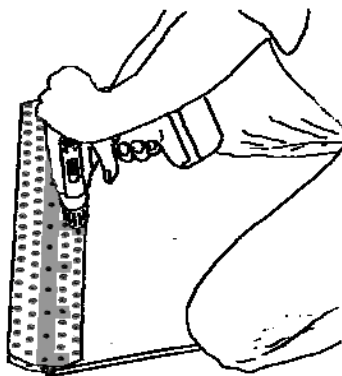
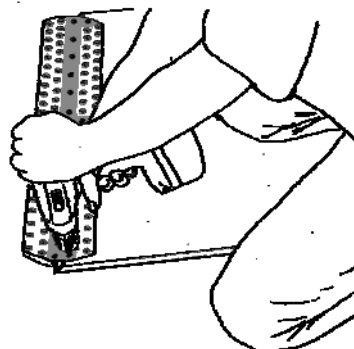
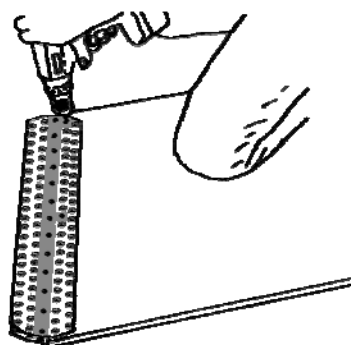
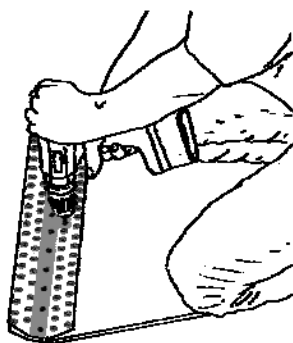
Uwaga:

- dalsze prace winny być przeprowadzane na płaskim podłożu, w które mogą zostać wkręcone nadwymiarowe wkręty.
- zaleca się używanie profesjonalnej wkrętarki akumulatorowej

- 6.) Wkręcane wkręty same przechodzą przez taśmę gumową.

Najpierw należy umocować jednym wkrętem środek i przykręcić krawędzie zewnętrzne, następnie przykręcić wszystkie 4 rzędy co kilka otworów, na końcu – wszystkie pozostałe wkręty.

Początkowo nie dokręcać zbyt mocno!



- 7.) **Ściągnąć tulejki dystansujące!**
Tym samym połączenie Super-Screw dopasowuje się optymalnie do grubości taśmy.
- 8.) Drugą stroną taśmy docisnąć do pierwszej – fazą do fazy. Przede wszystkim należy zwrócić uwagę na ustawienie wzdłużnych boków taśmy!
- 9.) Dokręcić drugą stroną taśmy. Przebieg pracy taki sam, jak poprzednio opisany.

Na koniec dokręcić środkowy rząd śrub (tam, gdzie były tulejki dystansujące).
- 10.) Wszystkie wkręty dokręcić do momentu obrotowego ok. 32 N/m
- 11.) Fazować nożem wystające krawędzie taśmy.

POŁĄCZENIE GOTOWE !

**MOŻNA NATYCHMIST
URUCHOMIĆ PRZENOŚNIK !**

